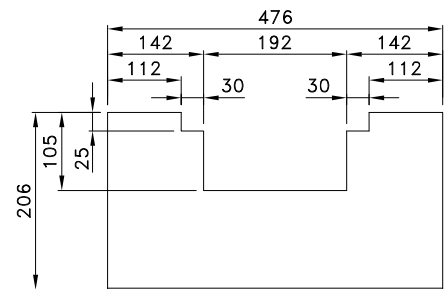
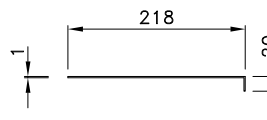
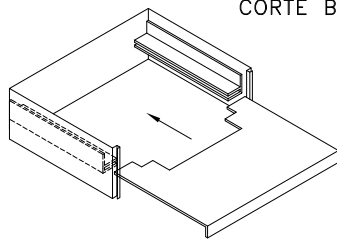
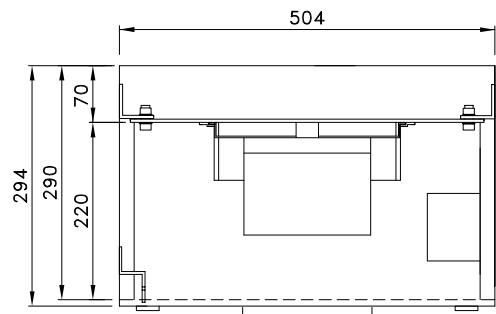
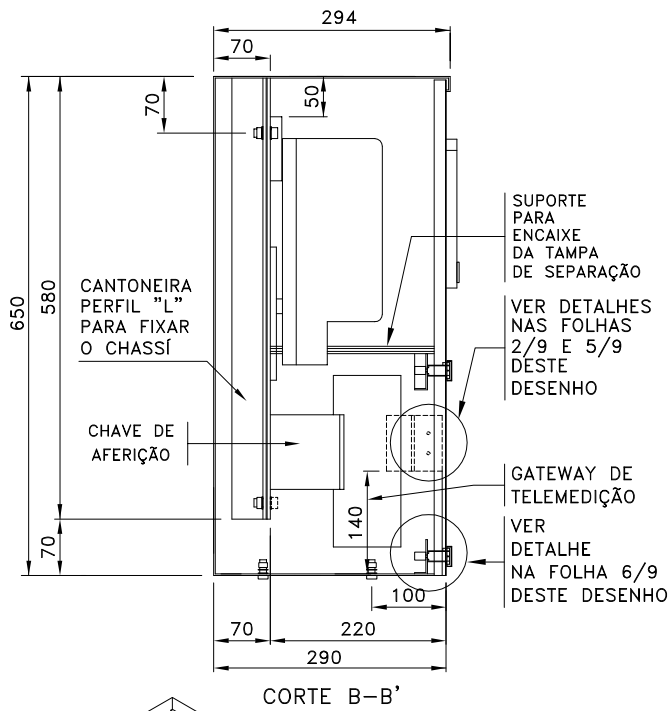


CÓDIGO
6784021



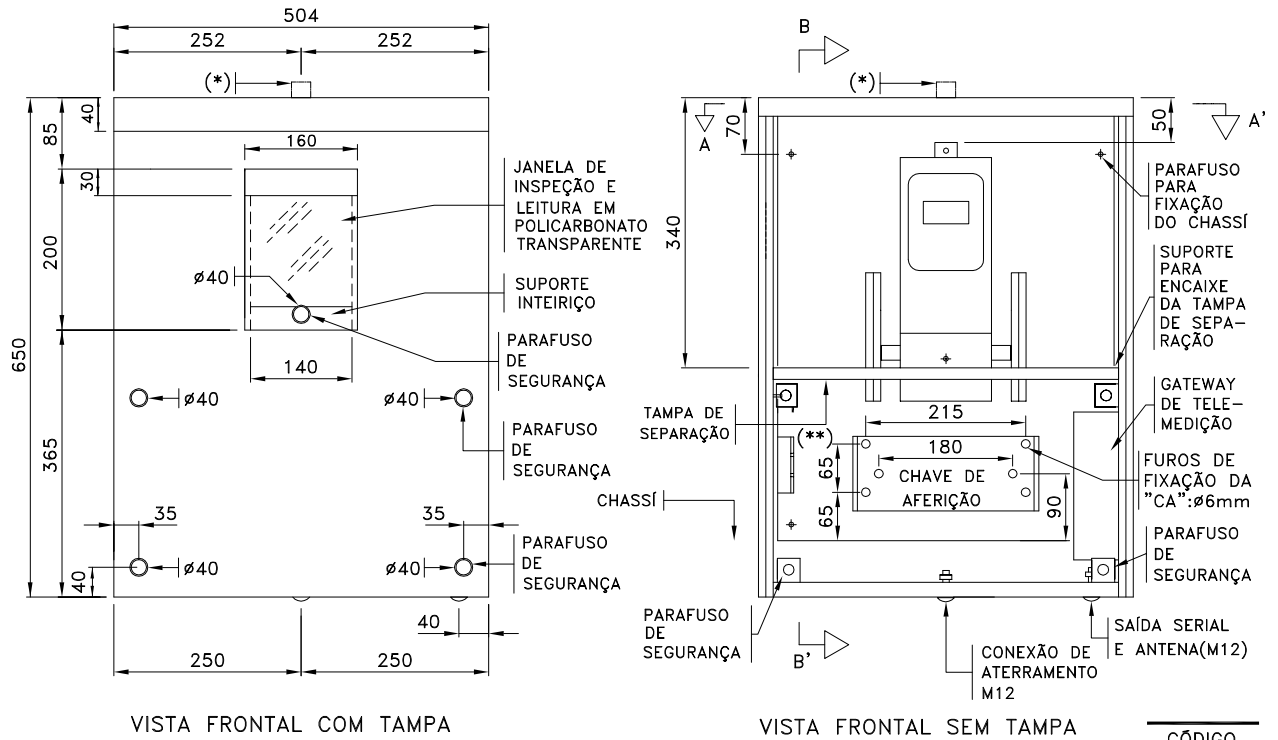
NOTAS : 1 - (*)= VER NOTA 8 NA FOLHA 7/9 DESTE DESENHO;
2 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

CAIXA PRIMÁRIA PARA MEDIÇÃO INDIRETA
GRUPO A - USO INTERNO

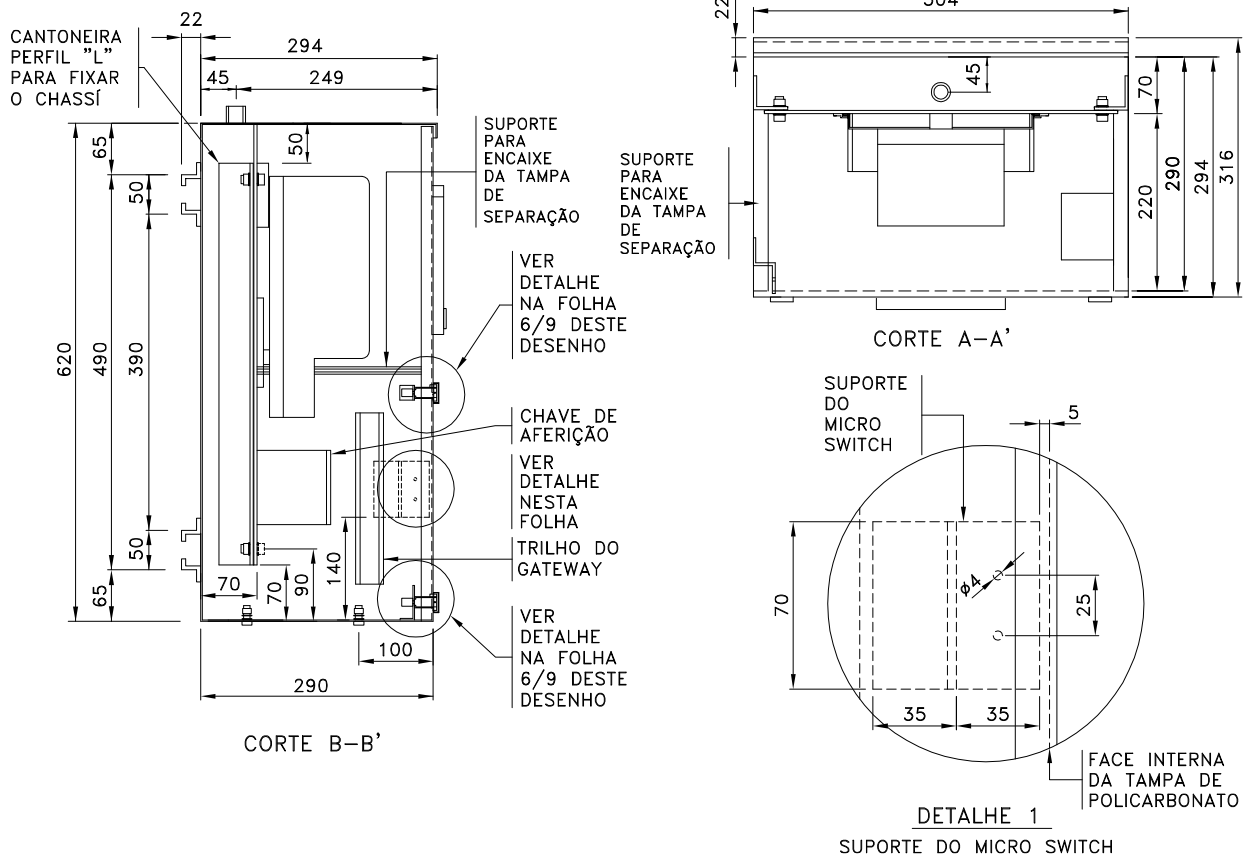
PM-C



Edição	PEDRO PAULO	02	02	10	Verificação	RIBAMAR	02	02	10	Desenho N°
Desenho Substituído	108.06.7	31	07	09	Aprovação	ROBERTO GENTIL	08	03	10	196.02.0
Objeto da Revisão	PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL									Folha
										1/9



CÓDIGO
6797222



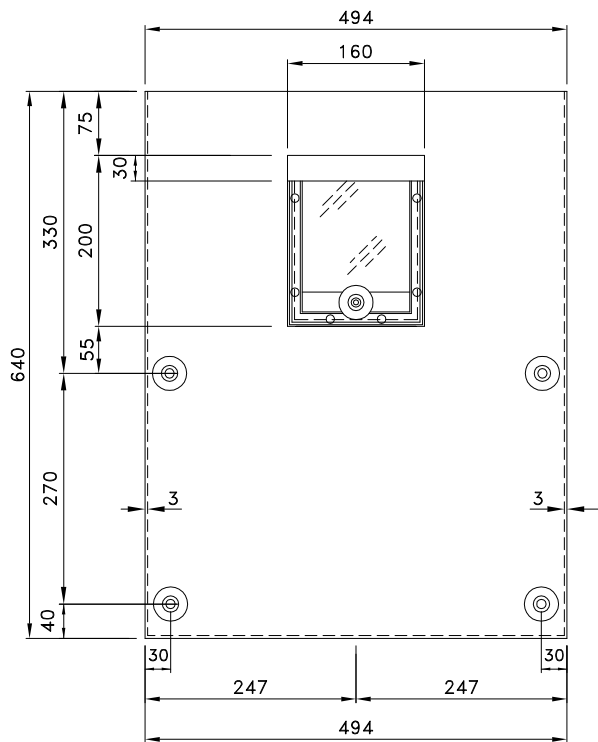
- NOTAS : 1 - (*) LUISA COM ROSCA INTERNA DE 25mm(1"), DE ACORDO COM A NOTA 10 DESTE DESENHO;
 2 - (**) SUPORTE DO MICRO SWITCH, CONFORME DETALHE 4 DA FOLHA 5/9 DESTE DESENHO;
 3 - ADMITE-SE UMA TOLERÂNCIA DE $\pm 2\%$ NAS COTAS APRESENTADAS;
 4 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

CAIXA PRIMÁRIA PARA MEDIÇÃO INDIRETA
GRUPO A - USO EXTERNO

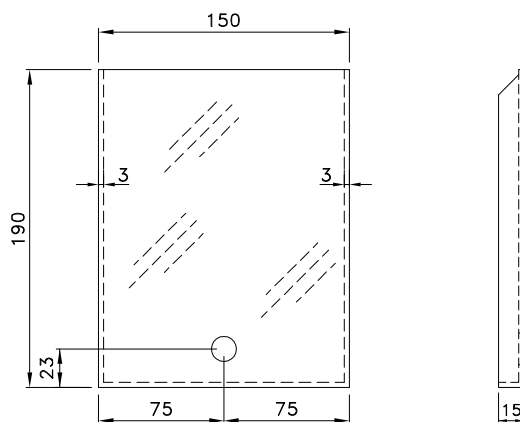
PM-C



Edição	PEDRO PAULO	02 02 10	Verificação	RIBAMAR	02 02 10	Desenho N°
Desenho Substituído	108.06.7	31 07 09	Aprovação	ROBERTO GENTIL	08 03 10	196.02.0
Objeto da Revisão	PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL					Folha
						2/9



VISTA FRONTAL
TAMPA

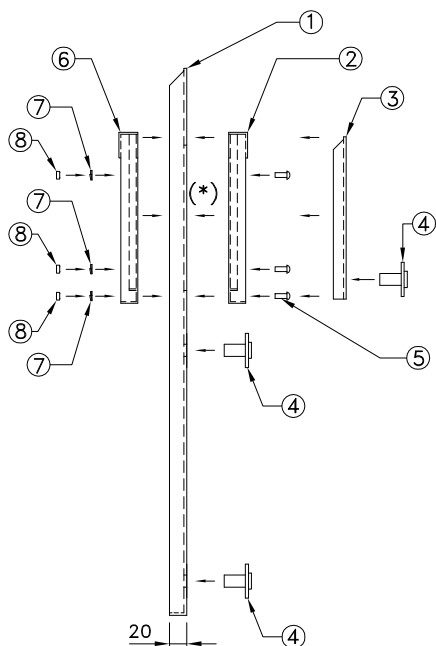


VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

DETALHE 1

JANELA DE INSPEÇÃO E LEITURA



VISTA LATERAL
TAMPA

LEGENDA :

- ① TAMPA EM POLICARBONATO 610x394x20x3mm
- ② MOLDURA EXTERNA EM AÇO
- ③ JANELA EM POLICARBONATO 190x130x20x3mm
- ④ LUYA PARA PARAFUSO DE SEGURANÇA
- ⑤ PARAFUSO CABEÇA ABALADA SEM FENDA
- ⑥ MOLDURA INTERNA EM AÇO
- ⑦ ARRUELA DE PRESSÃO
- ⑧ PORCA SEXTAVADA

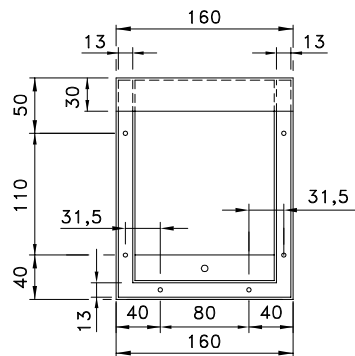
NOTAS : 1 - (*) = RASGO DE 170x135mm NA TAMPA DE POLICARBONATO TRANSPARENTE;
 2 - ADMITE-SE UMA TOLERÂNCIA DE $\pm 2\%$ NAS COTAS INDICADAS;
 3 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

CAIXA PRIMÁRIA PARA MEDIÇÃO INDIRETA
GRUPO A – USO INTERNO E EXTERNO

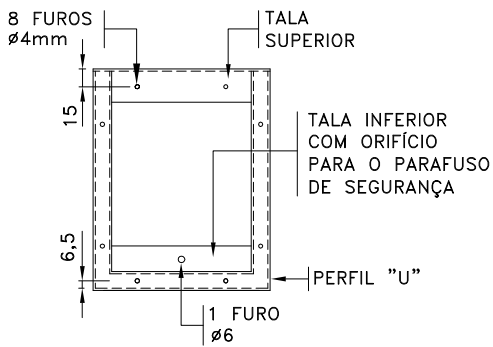
PM-C



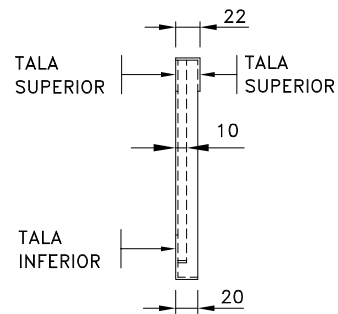
Edição		Verificação		Desenho N°
PEDRO PAULO	02 02 10	RIBAMAR	02 02 10	
Desenho Substituído		Aprovação		
108.06.7	31 07 09	ROBERTO GENTIL	08 03 10	196.02.0
Objeto da Revisão				Folha
PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL				3/9



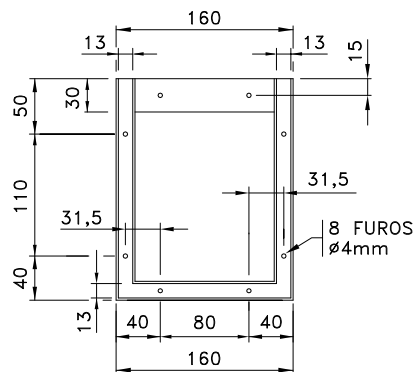
VISTA FRONTAL
MOLDURA EXTERNA



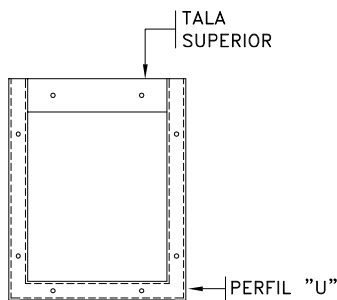
VISTA POSTERIOR
MOLDURA EXTERNA



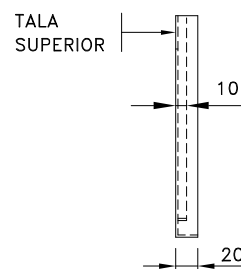
VISTA LATERAL
MOLDURA EXTERNA



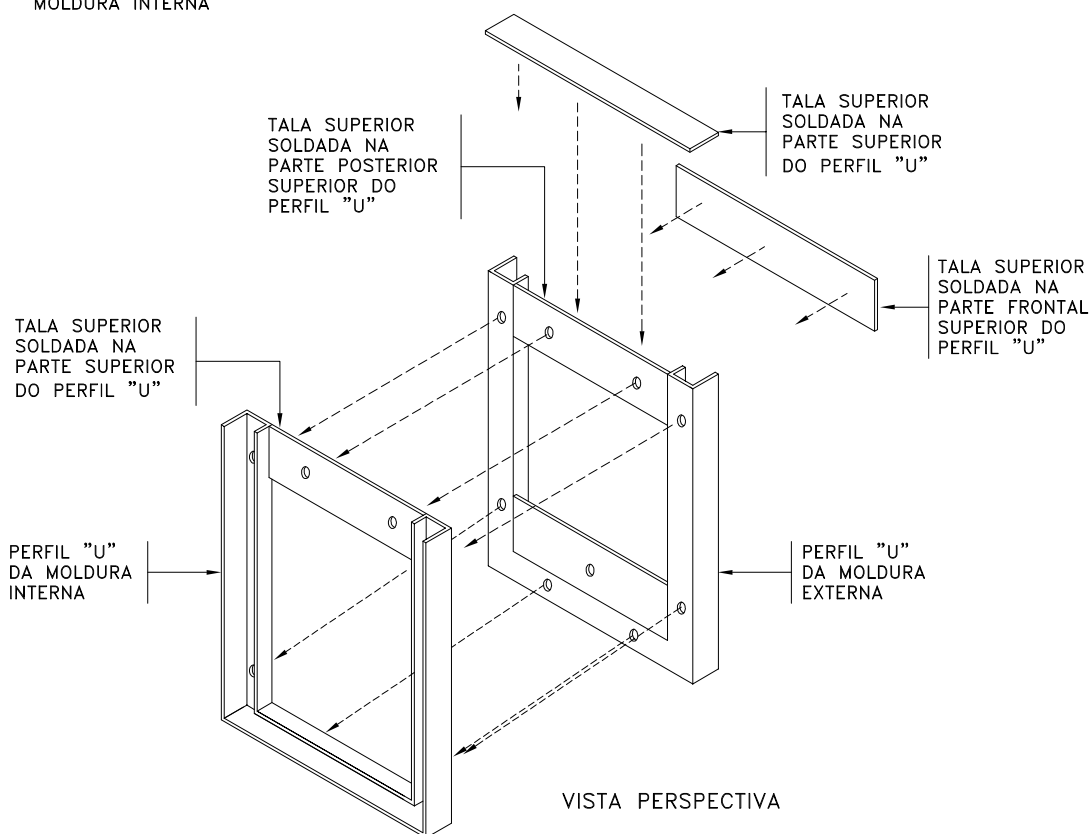
VISTA FRONTAL
MOLDURA INTERNA



VISTA POSTERIOR
MOLDURA INTERNA



VISTA LATERAL
MOLDURA INTERNA



VISTA PERSPECTIVA

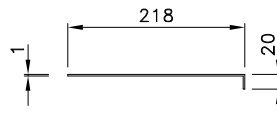
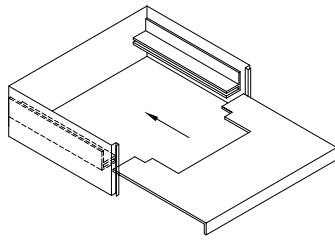
NOTAS : 1 - ADMITE-SE UMA TOLERÂNCIA DE $\pm 2\%$ NAS COTAS APRESENTADAS;
2 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

CAIXA PRIMÁRIA PARA MEDIÇÃO INDIRETA
GRUPO A - USO INTERNO E EXTERNO

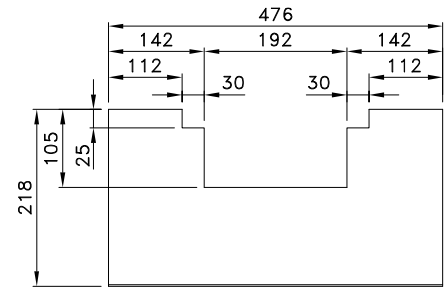
PM-C



Edição	PEDRO PAULO	02	02	10	Verificação	RIBAMAR	02	02	10	Desenho N°
Desenho Substituído	108.06.7	31	07	09	Aprovação	ROBERTO GENTIL	08	03	10	196.02.0
Objeto da Revisão	PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL									Folha
										4/9



VISTA LATERAL



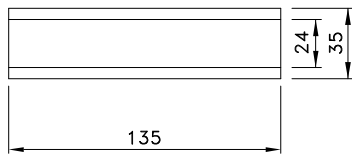
VISTA SUPERIOR

DETALHE 1

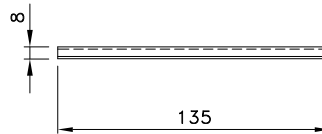
VISTA PERSPECTIVA DO ENCAIXE DA TAMPA DE SEPARAÇÃO DA MEDIÇÃO

DETALHE 2

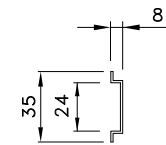
TAMPA DE SEPARAÇÃO DA MEDIÇÃO



VISTA FRONTAL



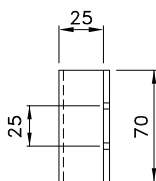
VISTA SUPERIOR



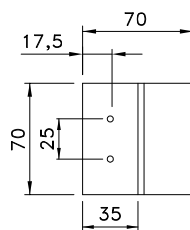
VISTA LATERAL

DETALHE 3

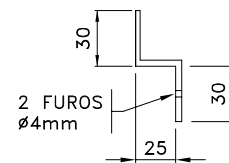
TRILHO DO GATEWAY



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR

DETALHE 4

SUPORTE DO MICRO SWITCH

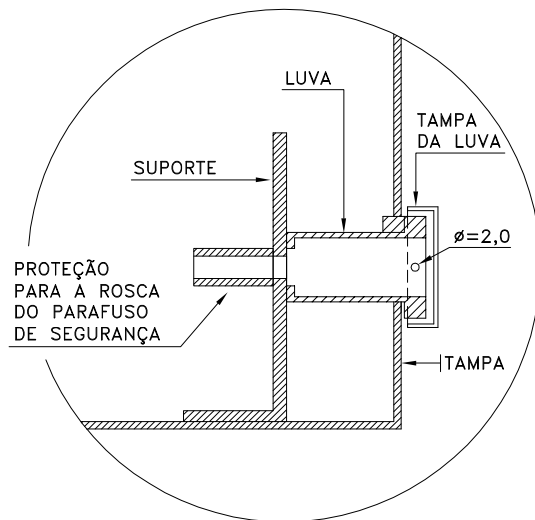
NOTAS : 1 - ADMITE-SE UMA TOLERÂNCIA DE $\pm 2\%$ NAS COTAS APRESENTADAS;
2 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

CAIXA PRIMÁRIA PARA MEDIÇÃO INDIRETA
GRUPO A - USO INTERNO E EXTERNO

PM-C

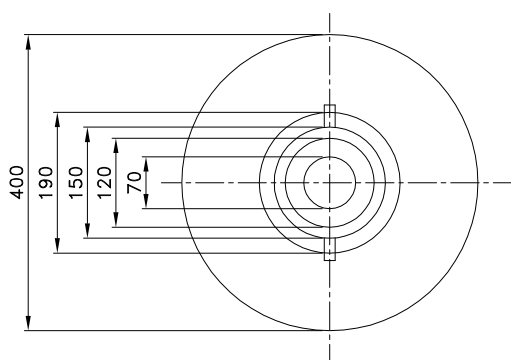


Edição				Verificação				Desenho N°
PEDRO PAULO	02	02	10	RIBAMAR	02	02	10	
Desenho Substituído				Aprovação				
108.06.7	31	07	09	ROBERTO GENTIL	08	03	10	196.02.0
Objeto da Revisão								Folha
PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL								5/9

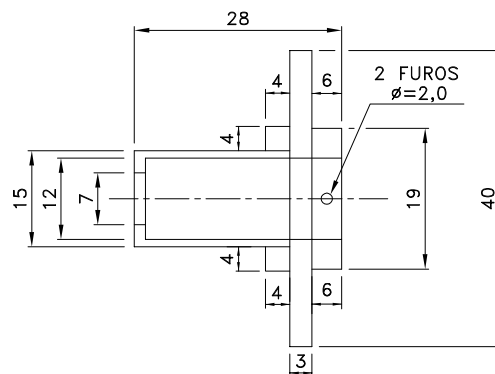


DETALHE 1

VISTA LATERAL DO
FECHO DE SEGURANÇA DA TAMPA

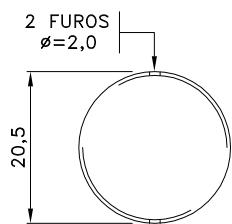


VISTA FRONTAL DA LUVA
PARA ALOJAMENTO
DO PARAFUSO DE SEGURANÇA

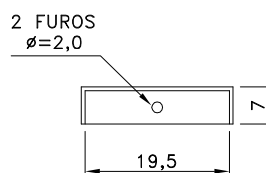


VISTA LATERAL DA LUVA
PARA ALOJAMENTO
DO PARAFUSO DE SEGURANÇA

DETALHE 2



VISTA SUPERIOR DA TAMPA
DA LUVA PARA ALOJAMENTO
DO PARAFUSO DE SEGURANÇA



VISTA FRONTAL DA TAMPA
DA LUVA PARA ALOJAMENTO
DO PARAFUSO DE SEGURANÇA

DETALHE 3

NOTAS : 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

CAIXA PRIMÁRIA PARA MEDIÇÃO INDIRETA
GRUPO A - USO INTERNO E EXTERNO

PM-C

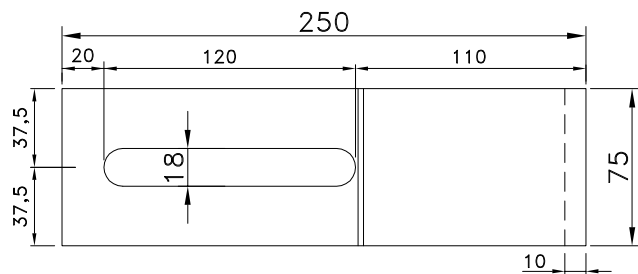


Edição	PEDRO PAULO	02	02	10	Verificação	RIBAMAR	02	02	10
Desenho Substituído	108.06.7	31	07	09	Aprovação	ROBERTO GENTIL	08	03	10
Objeto da Revisão	PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL								

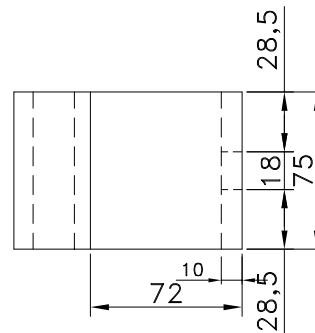
Desenho N°

196.02.0

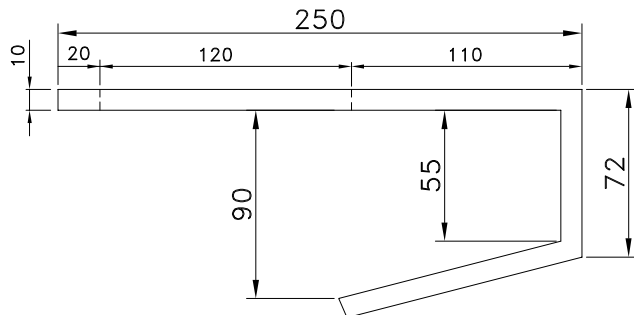
Folha 6/9



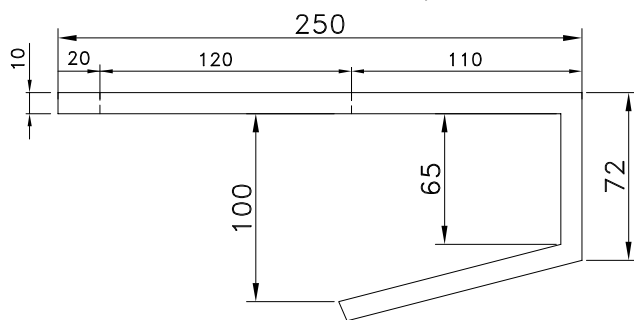
VISTA FRONTAL
PEÇAS A E B



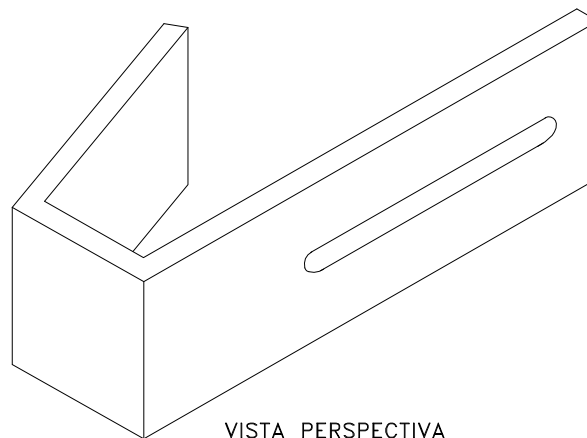
VISTA LATERAL



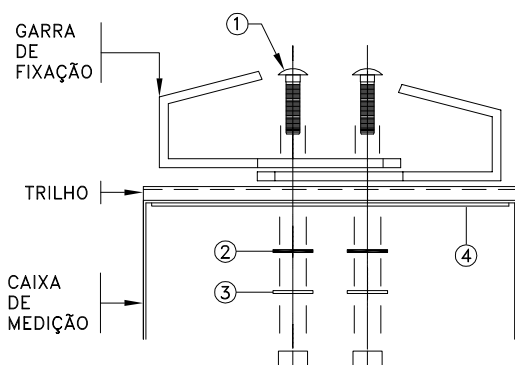
VISTA SUPERIOR - PEÇA A



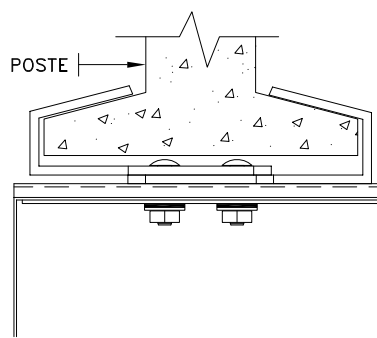
VISTA SUPERIOR - PEÇA B



VISTA PERSPECTIVA
PEÇAS "A" E "B"



VISTA EXPLODIDA



VISTA MONTADA

LEGENDA :

- ① PARAFUSO CABEÇA FRANCESA 5/8"x2" ROSCA TOTAL COM PORCA QUADRADA
- ② ARRUELA DE BORRACHA
- ③ ARRUELA REDONDA
- ④ REFORÇO INTERNO EM CHAPA 12 USSG, COM 480x40x2,6mm, SOLDADO À CAIXA OU PERFIL U EM CHAPA 12 USSG, NAS DIMENSÕES 480x40x10x2,6mm PARA AS CAIXAS JÁ EXISTENTES NO MERCADO (A SEREM ADAPTADAS PELO FABRICANTE)

DETALHE 1

INSTALAÇÃO DA GARRA DE FIXAÇÃO

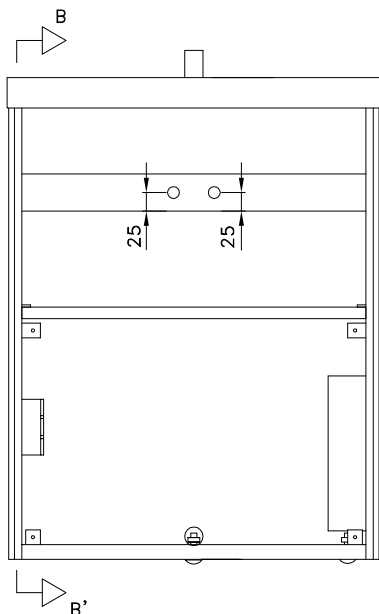
- NOTAS :
- 1 - MATERIAL : AÇO GALVANIZADO, NA ESPESSURA DE 10mm.
 - 2 - CADA CAIXA DE MEDIÇÃO UTILIZARÁ 2(DUAS) GARRAS PARA A SUA FIXAÇÃO AO POSTE.
 - 3 - A CAIXA DEVE SER FORNECIDA COM DUAS GARRAS DE FIXAÇÃO, DOIS PARAFUSOS COM DUAS PORCAS QUADRADAS, DUAS ARRUELAS DE BORRACHA E DUAS ARRUELAS REDONDAS. ESTAS PEÇAS DEVEM VIR ACONDICIONADAS EM EMBALAGEM PLÁSTICA.
 - 4 - ADMITE-SE UMA TOLERÂNCIA DE $\pm 2\%$ NAS COTAS APRESENTADAS.
 - 5 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

CAIXA PRIMÁRIA PARA MEDIÇÃO INDIRETA
GRUPO A - USO INTERNO E EXTERNO

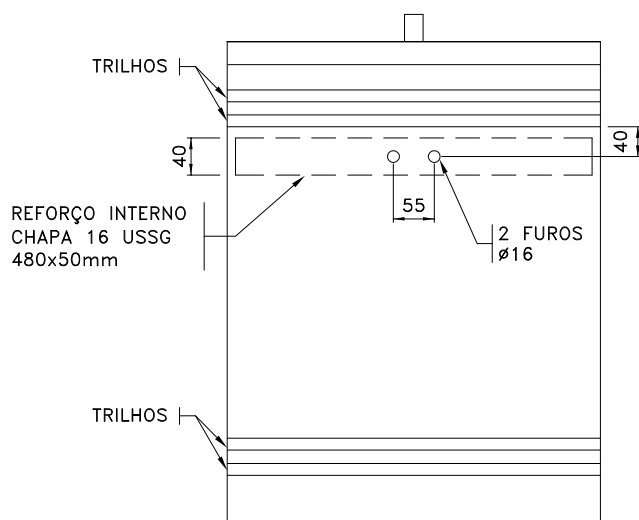
PM-C



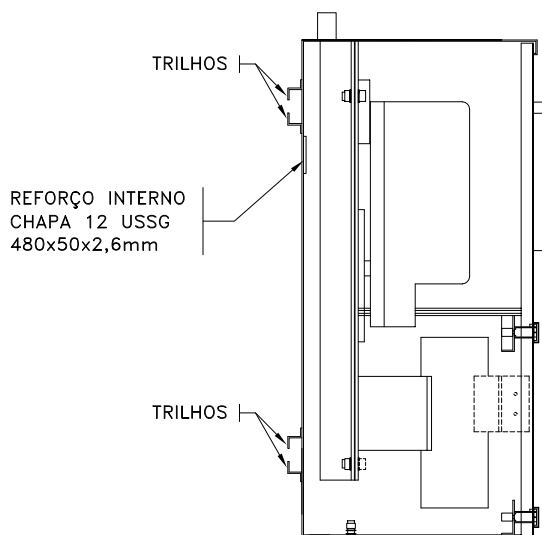
Edição		Verificação		Desenho N°
PEDRO PAULO	02 02 10	RIBAMAR	02 02 10	
Desenho Substituído		Aprovação		
108.06.7	31 07 09	ROBERTO GENTIL	08 03 10	196.02.0
Objeto da Revisão				Folha
PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL				7/9



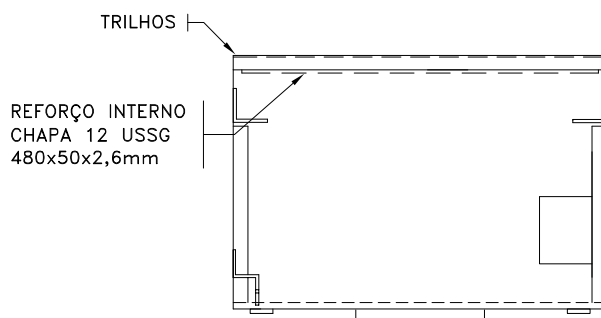
VISTA FRONTAL SEM TAMPA
SEM CHASSÍ E SEM
SUPORTE DO CHASSÍ



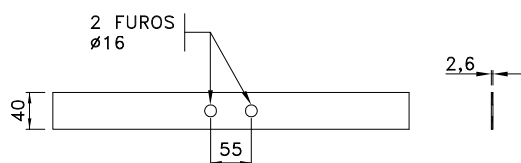
VISTA POSTERIOR



CORTE B-B'



VISTA SUPERIOR
SEM CHASSÍ
E SEM TAMPA DE SEPARAÇÃO

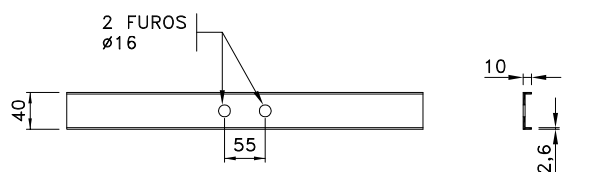


VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

DETALHE 1

REFORÇO INTERNO – CAIXAS NOVAS
EM CHAPA 12 USSG, NA
DIMENSÃO DE 480x40x2,6mm



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

DETALHE 2

REFORÇO INTERNO – CAIXAS JÁ PRODUZIDAS
EM CHAPA 12 USSG, NA
DIMENSÃO DE 480x40x10x2,6mm

- NOTAS : 1 – AS CAIXAS JÁ PRODUZIDAS EXISTENTES NO MERCADO E AINDA NÃO LIGADAS, SOMENTE SERÃO ACEITAS COM O REFORÇO INTERNO MOSTRADO NO DETALHE 2, QUE DEVERÁ SER INSTALADO PELO FABRICANTE.
2 – DIMENSÕES EM MILÍMETROS.

CAIXA PRIMÁRIA PARA MEDIÇÃO INDIRETA
GRUPO A – USO INTERNO E EXTERNO

PM-C



Edição	PEDRO PAULO	02	02	10	Verificação	RIBAMAR	02	02	10
Desenho Substituído	108.06.7	31	07	09	Aprovação	ROBERTO GENTIL	08	03	10
Objeto da Revisão	PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL								

Desenho N°

196.02.0

Folha 8/9

NOTAS : 1 – MATERIAL :

- a) CORPO E CHASSÍ : CHAPA DE AÇO ABNT 1010 A 1020, ESPESSURA MÍNIMA 16 USG, ZINCADA A QUENTE, CONFORME NBR 6323;
 - b) TAMPA : EM POLICARBONATO TRANSPARENTE, INCOLOR, COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS ULTRAVIOLETA, E ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MILÍMETROS;
 - c) OUTROS MATERIAIS : MATERIAIS DIFERENTES DESTES DEVEM SER SUBMETIDOS À PRÉVIA APROVAÇÃO DA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ;
 - d) DISPOSITIVO DE ATERRAMENTO : DEVE SER EM BRONZE FOSFOROSO OU LATÃO. NAS CAIXAS EM LIGA DE ALUMÍNIO ESTE PARAFUSO DEVE SER ESTANHADO OU EM AÇO INOXIDÁVEL;
 - e) O MATERIAL DA LUYA PARA ALOJAMENTO DO PARAFUSO DE SEGURANÇA DEVE SER DE METAL NÃO ELE-TROMAGNÉTICO.
- 2 – FORNECIMENTO : TODAS AS CAIXAS DEVEM SER FORNECIDAS COMPLETAS, COM TODOS OS SEUS COMPONENTES MONTADOS.
- 3 – APLICAÇÃO DA CAIXA : AS CAIXAS DE USO EXTERNO DEVEM SER PRÓPRIAS PARA USO AO TEMPO E EM POSTE.
- 4 – ACABAMENTO :
- a) AS CAIXAS DEVEM TER AS SUAS PARTES COMPONENTES BEM AJUSTADAS ENTRE SÍ, DE MODO A FORMAR UM CONJUNTO RÍGIDO E ESTANQUE À PENETRAÇÃO DE ÁGUA;
 - b) A TAMPA DEVE SE APOIAR PERFEITAMENTE NAS BORDAS DA CAIXA, NÃO PERMITINDO O APARECIMENTO DE FRESTAS EM NENHUMA PARTE DO SEU CONTORNO;
 - c) NÃO SERÃO ADMITIDOS CANTOS VIVOS EM QUALQUER PARTE DA CAIXA;
 - d) AS ARESTAS VIVAS E OS EXCESSOS DE SOLDA DEVEM SER REMOVIDOS POR ESMERILHAMENTO OU OUTROS MEIOS ADEQUADOS. AS SUPERFÍCIES INTERNAS E EXTERNAS DEVEM SER LIMPAS ATRAVÉS DE JATO DE AREIA OU FOSFATIZAÇÃO.
- 5 – PINTURA :
- a) DEVE SER UTILIZADA, PREFERENCIALMENTE, PINTURA A PÓ EPÓXI POLIÉSTER, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 80 MICRÔMETROS;
 - b) PODE SER UTILIZADA PINTURA COM APLICAÇÃO DE TINTA NA FORMA LÍQUIDA, DESDE QUE SEGUIDO O SEGUINTE PROCEDIMENTO :
 - TINTA DE FUNDO : DUAS DEMÃOS DE PRIMER EPÓXI CURADO COM POLIAMINA OU POLIAMIDA PIGMEN-TADO COM ÓXIDO DE FERRO E CARGAS INERTES, DE DOIS COMPONENTES, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 35±5 MICRÔMETROS PARA CADA DEMÃO;
 - TINTA DE ACABAMENTO : DUAS DEMÃOS DE ACABAMENTO POLIURETANO À BASE DE RESINA POLIÉSTER OU RESINA EPÓXI, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 35±5 MICRÔMETROS PARA CADA DEMÃO;
 - c) A PINTURA DEVE TER BOM ACABAMENTO. NÃO SERÁ ACEITA PINTURA QUE APRESENTE ENRUGAMENTO, DESCASCAMENTO, PONTOS DE OXIDAÇÃO, FISSURAS, POROSIDADE OU IMPREGNAÇÃO DE ABRASIVOS;
 - d) AS CAIXAS SERÃO SUBMETIDAS, POR TÉCNICOS DA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ, AOS ENSAIOS DE ESPESSURA E DE ADERÊNCIA DA CAMADA DE TINTA, CONFORME PREVISTO NAS NORMAS DA ABNT.
- 6 – IDENTIFICAÇÃO : AS CAIXAS DEVEM SER IDENTIFICADAS, EM SUAS TAMPAS, COM O NOME DO FABRICANTE GRAVADO EM ALTO RELÉVO E EM POSIÇÃO CLARAMENTE VISÍVEL.
- 7 – PARAFUSO M12 DE PASSAGEM DO CABO COAXIAL PARA A ANTENA OU PORTA SERIAL DO MODEM.
- 8 – (*) = QUATRO FUROS DE 14mm NA PARTE POSTERIOR DA CAIXA, PARA A SUA FIXAÇÃO À PORTA DO CUBÍ-CULO(UTILIZAR PARAFUSO M12).
- 9 – PARA CONEXÃO DE ATERRAMENTO, UTILIZAR 1(UM) PARAFUSO M10x40mm, 2(DUAS) ARRUELAS REDONDAS DE DIÂMETRO EXTERNO 24mm E DIÂMETRO INTERNO 12mm E DUAS PORCAS SEXTAVADAS. TODO ESTE MATERIAL DEVE SER EM BRONZE FOSFOROSO OU LATÃO.
- 10 – QUANDO FOR PARA USO EXTERNO, A CAIXA DEVE VIR COM UMA LUYA COM ROSCA INTERNA DE 25mm(1”), PARA ELETRODUTO PASSANTE. A LUYA DEVE SER SOLDADA À CAIXA COM CORDÃO DE SOLDA COMPLETO, SEM FRESTAS. QUANDO FOR PARA USO INTERNO, A CAIXA DEVE SER CEGA, SEM LUYA.
- 11 – ADMITE-SE UMA TOLERÂNCIA DE ±2% NAS COTAS INDICADAS.
- 12 – DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.

ESPECIFICAR : CAIXA PRIMÁRIA PARA MEDIÇÃO INDIRETA GRUPO "A"; AÇO ZINCADO; 650x504x294mm; USO(A); CON-FORME DESENHO D196.02..0 DO PM-01

(A) INDICAR SE USO INTERNO OU EXTERNO

CAIXA PRIMÁRIA PARA MEDIÇÃO INDIRETA
GRUPO A – USO INTERNO E EXTERNO

PM-C



Edição	Verificação	Desenho N°
PEDRO PAULO 02 02 10	RIBAMÁR 02 02 10	
Desenho Substituído 108.06.7 31 07 09	Aprovação ROBERTO GENTIL 08 03 10	196.02.0
Objeto da Revisão PÁDRONIZAÇÃO DE MATERIAL		Folha 9/9